

**Preferowane wykorzystanie technologii maszynowego układania kabli SN (metodą płuzenia)**

**Zakres ETAPU I:**

Budowa linii kablowej SN XRUHAKXS 240mm<sup>2</sup> o długości ok 5,35 km

Budowa linii kablowej SN XRUHAKXS 120mm<sup>2</sup> o długości ok 1,45 km

Budowa złącza ZK SN 3-polowego z telemechaniką - 2 kpl.

Budowa złącza ZK SN 3-polowego przystosowanego do telemechaniki - 1 kpl.

Budowa złącza ZK SN 4-polowe z telemechaniką - 1 kpl.

Wymiana słupów SN na wirowane - 3 szt.

Demontaż linii napowietrznej SN - ok 2,91 km

**Zakres ETAPU II ujęty na mapie kolorem czarnym:**

